

持続可能な未来への道

メーカー各社 SDGs の取り組み

Vol.18

株式会社三桂製作所

今や、企業の共通言語となりつつあるSDGs。とりわけ、電設資材メーカーとの親和性は高く、2030年までに達成することを目指すSDGs17目標のうち「07:エネルギーをみんなにそしてクリーンに」「08:働きがいも経済成長も」「09:産業と技術革新の基盤をつくる」「11:住み続けられるまちづくりを」「12:つくる責任 つかう責任」「13:気候変動に具体的な対策を」などは、電設資材メーカーの企業活動そのものとも言えます。

そこで、全日電材連賛助会員の電設資材メーカー各社を順番に訪問し、その先進的な取り組みをご紹介します。



株式会社三桂製作所 概要

本 社 所 在 地：東京都大田区下丸子 4-21-1
 設 立：1949年 12月
 代表取締役社長：池田 隆
 事 業 内 容：金属製とう電線管及び附属品の製造
 フレキシブル電線管及び附属品の製造
 合成樹脂製フレキシブル電線管及び附属品の製造
 ステンレス製電線管及び附属品の製造
 H P：http://www.sankei-ss.co.jp/



沿革

- 1922年 10月 東京無線電機(株)設立。
- 1949年 12月 企業再建整備法により新「東京無線電機(株)」として再発足。
- 1958年 7月 (株)三桂製作所に社名変更。
- 1960年 プリカチューブの製造・販売開始。
- 1968年 3月 電線保護管附属品の製造・販売開始。
- 1968年 12月 本社新社屋落成。
- 1973年 11月 大阪営業所(現大阪支店)開設。
- 1974年 11月 福岡営業所開設。
- 1976年 10月 名古屋営業所(現名古屋支店)開設。
- 1978年 最新鋭の亜鉛メッキ工場完成。
- 1981年 4月 札幌営業所開設。
- 1989年 3月 ケイフレックスの製造・販売開始。
- 1994年 4月 新潟工場新設。サンフレキROBOの製造・販売開始。
- 1996年 11月 大阪支店移転開設。
- 2004年 1月 新本社ビル竣工・移転。
- 2005年 5月 営口三桂管業有限公司設立(現・営口三桂科技有限公司)。
中国での現地生産を開始。
- 2017年 7月 営口三桂科技有限公司の販売拠点として蘇州分公司を設立。
- 2021年 7月 環境配慮/高難燃プリカチューブをリリース。
- 2021年 9月 環境配慮/高難燃ケイフレックスをリリース。
- 2023年 3月 本社内LED照明交換工事。
- 2023年 11月 【SDGs】中古自動ねじ切り機を高性能の無人化設備へ改良。
- 2023年 4月 本社に太陽光発電設備設置。
- 2024年 5月 笹川流れマラソンにゼッケンスポンサーとして協賛。
- 2024年 5月 環境配慮/高難燃ステンレス製ケイフレックスをリリース。
- 2024年 7月 春日部物流センター開設。
- 2025年 9月 福岡物流センター、大阪物流センター開設。

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



5か年計画「サステナビリティ&トウモロウチャレンジ」 5つの柱で目標達成目指す



第18回の訪問メーカー様は、電線管・ケーブル保護管の分野におけるリーディングカンパニーの株式会社三桂製作所様です。

なかでも、金属製可とう電線管の分野において、同社の『プリカチューブ』はその先駆けとなった製品であり、簡便性と高い品質で広く知られています。電気工事業界では一般名称化しているお馴染みの製品と言えましょう。

東京都大田区下丸子にある本社オフィスにおいて、正木孝英常務取締役管理本部長経営企画室長、武田芳幸営業本部営業部長、森田秀和営業本部営業企画部副部長、木内祐史営業本部営業企画部副部長、星野翔営業本部営業企画部営業開発グループ、平形沙織経営企画室室長代理の6名からお話を伺いました。

(文中での敬称は略させていただきます。)



平形沙織
経営企画室
室長代理

武田芳幸
営業本部
営業部
部長

正木孝英
常務取締役
管理本部長
経営企画室長

木内祐史
営業本部
営業部
営業一課課長

森田秀和
営業本部
営業企画部
副部長

星野翔
営業本部
営業企画部
営業開発グループ

■三桂製作所の歩み

編集部 まずは、簡単に会社のご紹介をしていただけますか。

紹介をしていただけますか。

正木 前身の東京無線電機(株)が企業再建整備法により再発足したのが1949年(1958年に(株)三桂製作所に社名変更)、その年を起点として、昨年75周年を迎えました。

ターニングポイントはやはり1960年のプリカチューブの製造・販売開始です。それ以降電設資材業界における可とう電線管の分野のリーディングカンパニーとして、その他のケーブル

保護管やフレキシブルチューブ、附属品の分野においても高い評価を頂いております。

1949年には新潟工場を新設、2005年には中国に生産拠点を設け、現在、本社を加えて主に3拠点で生産を行っています。

武田 プリカチューブを生産開始するまでは、東芝製のガス自動炊飯器やラジオカセットテープレコーダー、カーステレオなど家電製品、オーディオ機器を生産していました。

編集部 プリカチューブを生産する契機は。

正木 機械輸入商社のウエスターン・トレーディング(株)が、技術を継承できる企業を探していた時、当社は当時からメッキ技術に優れていたものですから、メッキ技術がポイントとなり、技術を引き継いだと聞いています。

達成目標について教えていただけますか。

平形 昨年75周年を迎えた際、5か年計画を立って「Sustainability and Tomorrow's challenges」をスローガンに、目標年度2030年に向けた5つの柱を策定しました。

- 環境に配慮した新製品の開発
- 生産の省力化、省エネ
- DX化の推進
- 人材の持続的な育成
- 新市場における社会貢献

「環境に配慮した新製品の開発」…
…省施工や省エネに貢献する製品を開発し、普及させ、社会全体の環境負荷軽減につなげていく。

「生産の省力化、省エネ」…
…本社建屋では太陽光発電設備や蓄電池により現状約10%の再エネ自給率を実現しており、さらなる向上を目指す。あわせて、製作工程の見直しや自動化・省力化を進め、エネルギー負荷を抑

えた効率的な生産体制づくりを進める。

「DX化の推進」…
…デジタル技術の活用により業務効率化を進める。また、社員全員のDXスキル習得により、生産性を高めていく。例えば、製品の受発注業務や図面の電子化、安否確認システムの導入など。

「人材の持続的育成」…
…多様な働き方の実現として、女性営業職の採用や再雇用制度の活用、外国人材の採用強化など。

「新市場における社会貢献」…
…データセンターやEV、医療、農業、宇宙といったこれまでと違う産業分野での製品展開や東南アジアほか新市場でのサステナブル製品の展開など。

正木 安否確認システムは、安否確認のほかに、部署ごとにメッセージを送信するといった使い方もできます。

武田 これら取り組みは、毎月発行している社内報の「三桂NEWS」で進捗状況を社内共有しています。



編集部 三桂製作所様のSDGs

■三桂製作所のSDGs達成目標

■三柱製作所のSDGs取り組み

編集部

非常に幅広い分野で目標を設定し、取り組まれていくということがよくわかりました。

正木

少しずつではありますが、地道に取り組んでいます。SDGsに沿った取り組みという意味では、より広範囲な取り組みが当てはまるかと思えます。例えば、照明器具のLED化については、営業所を含めた全拠点で採用を予定しています。



平形

SDGs目標の9（産業と

技術革新の基盤をつくる）、13（気候変動に具体的な対策を）に当てはまる取り組みとしては、物流センターを開設し、在庫と配送の二元管理によって物流効率の改善を進めています。

正木

このほど、大阪、福岡、春日部に物流センターを立ち上げまして、配送先が近いコイズミグループ様と連携し共配という形で配送を行っています。目標17（パートナーシップで目標を達成しよう）にも当てはまりますね。

森田

生産現場では、30〜40年前に作られた生産機械が未だに第一線で活躍しています。なぜ今に至るまで使い続けているかと言いますと、その頃の機械は機械的に作られていますので、加工スピードが断然速く、故障があっても機構部品を組み直せばいくらかでも復活させることが出来るのです。それを最新の部品供給機と組み合わせることで、新しい機械として使用しています。結果として省力化や省エネに繋がっているかと思えます。

編集部

女性営業職の採用というのは、非常に珍しいかと思えます。

木内

昔のような職人気質なお客様が少なくなりましたよね。個人的には少し寂しくもありますが、女性にとつては、働きやすい環境になってきたのかもしれない。

平形

ダイバーシティの観点から、外国籍の方や障がい者など多様な人材が活躍できる職場づくりを進めています。

正木

中国に生産拠点を持つていることも影響しているようですが、人材採用の募集をかけるると、半数位は外国籍の方から応募があります。実は、営業職で採用した女性も中国籍の方です。日本語もペラペラですので、中国拠点とのやり取りという面でも、中国籍の方のアドバンテージは高いと思います。

編集部

再雇用に関しては如何ですか。

正木

当社は、再雇用で活躍されている方がたくさんいらっしゃいます。今の世の中、定年を過ぎ

ても元気な方が多く、日本社会全体で少子高齢化が進んでいるという現実を考えると、このゾーンの方の重要性は益々高まっているのではないのでしょうか。

編集部

「人材の持続的育成」に関して、もう少し詳しくお聞かせいただけますか。

正木

人材育成に関しては、リーダー研修やハラスメント研修など、近年力を入れて取り組んでいます。

例えば、製品不具合でお客様からクレームがあった時に、以前は専門の担当部署が対応していましたが、最近は製造現場に対しても、不具合がお客様にどういう迷惑をかけ、それに対して担当部署の社員がどう思い、どのようにリカバリーするかということを知ってもらうようにしています。

本社ではもちろんのこと、新潟工場において、今年初めて研修を行いました。

編集部

地域貢献、社会貢献に関してはどのような取り組みをさ

れていますか。

正木 新潟工場のある新潟県村上市で行われる「笹川流れマラソン」の後援を行っています。参加者のゼッケン全てに企業名が入りますので、当社のPRにもなっています。

■製品面でのSDGsの取り組み

編集部 製品面でのSDGsの取り組みを教えてください。

森田 一つは、新分野での製品展開による貢献が挙げられます。当社の製品は、これまでは、限定分野での展開でしたが、医療や農業、航空、宇宙などでの展開を進めているところです。

正木 ロボットと工作機械分野での製品展開は、既に当社の大きな柱になっていますが、それ以外にも新たな柱は常に模索しています。

武田 協働ロボットのアーム部分の黒いチューブなどは、国内メーカーのロボットに関しては、ほぼ当社製品です。

正木 附属品も全て当社で作っていますので、全て合わせると4

万点程になるかと思います。

編集部 SDGs商材という意味ではいかがでしょうか。

森田 3〜4年前に開発した環境配慮／高難燃フレキがSDGs商材としては最初の製品になります。

被覆素材に従来の塩化ビニルではなく新素材を採用し、高い難燃性と従来品と変わらない扱いやすさが特長です。また、燃焼による有毒ガスの発生もありませんので、万が一火災が発生した際の二次災害防止にもなります。

正木 特許を取得し、国土交通省



のNETISにも登録されていますので、公共工事を手掛ける電気工事店様には、採用されやすいのではないのでしょうか。

また、施工の省力化という観点からは、新製品の「クイックロック方式ケーブルコネクタ」が当てはまります。

星野 ロックナット締付け作業が不要で、施工は3アクションで施工が可能です。修理メンテナンス作業での取り外しも容易です。

編集部 近年は、SDGs商材であることが、採用基準の一つになることが増えているようです。

正木 SDGs商材を採用することで、電材卸店様、電気工事店様、施主様、我々メーカーすべてがSDGsに取り組んでいると言えますので、良い取り組みだと思えます。

編集部 SDGs商材を拡販するための電材卸会社様への要望は、

武田 商材説明会や展示会などで商材への理解を深め、電気工事店様にアピールして頂ければ

と思います。また、私共の商材は単価が高い商材ではありませんので、継続性を加味して在庫化して頂ければと思います。

木内 営業の立場としても、チラシや展示会などで地道にPRしていきたいと考えています。

■将来展望

編集部 SDGsの取り組みの将来展望や課題がありましたら、お聞かせください。

平形 環境対応や省施工となるなど、どうしてもコストが高くなってしまうので、付加価値を見える化し、コストを正しく評価して頂けるように努めています。

正木 現状、「SDGs」という言葉を掲げた商材は環境配慮／高難燃フレキのみになりますので、三柱製作所のSDGsとして、より広い範囲で全社挙げて取り組んでいることをPRするために、現在HPを刷新中で、まもなく新しい内容を公開予定です。



SDGs

いちおし

商品



環境配慮／高難燃 プリカチューブ PEC、ケイフレックス KMEC

【特長】

燃えにくい、最高水準の難燃性を実現しました(当社製品比較)。
 燃焼しても、有毒ガスが発生しない安全な素材です。
 従来品と変わらない扱いやすさで、ご使用できます。

【用途】

トンネル、坑内の工事現場、人が集まる場所、火災事故の安全対策
 塩化ビニルを使用しない工場設備の対応

■国土交通省 新技術情報提供システム「NETIS」登録。
 登録番号:KT-230165-A



環境配慮／高難燃 ステンレス製ケイフレックス LIEC

【特長】

サビにくいSUS304製コアを使用しており、耐腐食性に優れています。
 燃えにくい、最高水準の難燃性を実現しました(当社製品比較)。
 燃焼しても、有毒ガスが発生しない安全な素材です。
 従来品と変わらない扱いやすさで、ご使用できます。

【用途】

高速道路、トンネル・坑内の工事現場、人が集まる場所、
 火災事故の防災・安全対策として。

■国土交通省 新技術情報提供システム「NETIS」登録。
 登録番号:KT-230165-A



クイックロック方式ケーブルコネクタ E2BGQ

【特長】

◆ロックナット締付け作業不要

ロックナットを使用しない方式で、盤内での締付け作業が不要になります。

大型盤での施行時、盤内・盤外での2人作業だったところ、盤外での1人作業で施工完了できます。

施工は3アクションで施工可能です。修理メンテナンス作業での取り外しも容易にできます。

【用途】

◆高所、狭い場所での作業

- ・工場、ビル、施設の監視カメラ、中継ボックス等の高所での作業、狭い場所での作業
- ・機械、制御盤周りのスペースが取れない場所での作業



会社のお宝

／ ご紹介 ／



池田隆社長

「一番のお宝は、当社代表取締役社長の池田隆です。現在、91歳ですが、この年齢で現役の社長はなかなかいないのではないのでしょうか。また、本社敷地内の日本庭園もお宝と言えます。四季折々で様々な表情を見せ、当社を訪れる方々に憩いのひと時を提供いたします」

正木常務



日本庭園

「60年程前から修理しながら使い続けているプリカ製管機もお宝です。当然、操作する人は変わりますが、技術を受け継いで、使っています」

星野営業開発グループ

社歌

原作…渡邊禮之

作詞…石原慎太郎

作曲…山本直純

人の智は限りなく 空よりもなお高し
秀麗の富士の嶺 仰ぐこの庭に
われら誠もて 集いて努め
永遠に育てん 愛と和と誠の桂
桂 桂 永遠に育てん

人の和は太陽のごと 誠と愛をはぐくまん
晴朗の多摩の流れの 城南に
われら愛をもて 睦て競い
永遠に栄えん 愛と和と誠の桂
桂 桂 永遠に栄えん

人間の意は鋼より固く 未来の夢を創り出す
悠久の人間の歴史の この現代に
われら創意もて 鍛えて努め
永遠に築かん 愛と和と誠の桂
桂 桂 永遠に築かん

「石原慎太郎さん作詞、山本直純さんが作曲した社歌もお宝です」 武田部長