

# 持続可能な未来への道

## メーカー各社 SDGs の取り組み

Vol.17

### 共立電気計器株式会社

今や、企業の共通言語となりつつあるSDGs。とりわけ、電設資材メーカーとの親和性は高く、2030年までに達成することを目指すSDGs17目標のうち「07:エネルギーをみんなにそしてクリーンに」「08:働きがいも経済成長も」「09:産業と技術革新の基盤をつくる」「11:住み続けられるまちづくりを」「12:つくる責任 つかう責任」「13:気候変動に具体的な対策を」などは、電設資材メーカーの企業活動そのものとも言えます。

そこで、全日電材連賛助会員の電設資材メーカー各社を順番に訪問し、その先進的な取り組みをご紹介します。



#### 共立電気計器株式会社 概要

本社所在地:	東京都目黒区中根 2-5-20
設立:	1950年(昭和25年)9月27日 [創業1940年5月1日]
代表者:	代表取締役社長 倉本正道
従業員数:	約200名
事業内容:	電気計測機器等の製造および販売
製造品目:	マルチメータ、クランプメータ、絶縁抵抗計、接地抵抗計、電源品質アナライザ、電力計、ロガー、クランプセンサ、検相器、照度計、温度計、その他
H	P: <a href="https://www.kew-ltd.co.jp/">https://www.kew-ltd.co.jp/</a>



#### 沿革

1940年	創業者 倉本 武夫、目黒区に「共立電気研究所」を設立 電気計測器の製造を開始	1970年	設立20周年 愛媛県西予市に愛媛工場竣工(敷地面積1万9,800㎡)	2004年	国内メーカー初のクランプ式接地抵抗計アースクランプ[MODEL 4200]を発売
1947年	終戦後、テストの修理から再スタート	1979年	日本で初めてのデジタル化に成功した2レンジオート、ピークホールド付きのクランプメータ「KS-777 (Model2001)」が誕生 部品の品質と安定供給を計るため、愛媛県宇和島に宇和島工場を竣工	2008年	中国上海に現地法人「克列茨国際貿易(上海)有限公司」を設立宇和島工場を閉鎖し、愛媛工場に統合
1950年	「共立電気計器株式会社」を設立	1984年	倉本 正道、代表取締役社長に就任	2015年	KEW(THAILAND)LTD. 第2工場の増設を竣工シンガポールに現地法人「Kyoritsu Instruments Asia Pte Ltd.」を設立
1951年	KYORITSU ELECTRICAL INSTRUMENTS WORKS,LTD.の名称で海外市場向けカタログを製作 海外販路の計画を始める	1987年	タイ パトムタニー県 ナワナコン工業団地にKEW(THAILAND) LTD. を100%出資にて設立	2020年	創業80周年を迎える
1955年	ポケットサイズのミニテスタ「TK-30」を発売	1988年	行田工場を閉鎖し、愛媛工場とタイ KEW(THAILAND)LTD. の2拠点にて生産・輸出する		
1957年	東京都目黒区中根に本社・工場を移転	1989年	新本社社屋(現本社)を竣工		
1960年	旧本社社屋竣工(創業20周年) KEWブランドが本格的に世界市場に進出	2001年	JECA FAIR(日本電設工業展)製品コンクールにて、クランプ付デジタルマルチメータ「キューメイトMODEL 2000」が中小企業庁長官賞を受賞		
1963年	受注増に伴い、大型の生産工場を要するため、埼玉県行田市に新工場を竣工(敷地面積4500坪、従業員数300人となる)	2003年	KEWTECH CORPORATION LTD. (英国現地法人)設立		
1965年	国内初のクランプメータの開発に成功し、製造販売を開始				
1968年	世界で最初の直流用多重レンジの小型クランプメータ「KS-7」の開発に成功				

#### SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



# 「5つのマテリアリティ」と 「サステナビリティ宣言」に従い SDGsを推進



第17回の訪問メーカー様は、1940年創業の老舗電気計測器メーカーの共立電気計器株式会社様です。

創業以来、現場用電気計測器に特化した製品開発を行っており、1965年には国内で初めてクランプメータを開発されました。また、早くから海外展開を進めており、「KEW(キー)」「KYORITSU ELECTRICAL INSTRUMENTS WORKS, LTD.」の愛称で世界に知られています。

東京都目黒区にある本社オフィスにおいて、山口達也国内営業部部长、加藤祐介マーケティング部副部长、阿部隆行経営企画部経営企画グループ長、佐々木勇治製造部購買グループ長、岩崎真人経理部経理グループ長、中井寛之国内営業部東京営業グループ長の6名からお話を伺いました。

(文中での敬称は略させていただきます。)

## 共立電気計器株式会社



岩崎真人  
経理部経理  
グループ長

阿部隆行  
経営企画部  
経営企画  
グループ長

中井寛之  
国内営業部  
東京営業  
グループ長

佐々木勇治  
製造部  
購買  
グループ長

加藤祐介  
マーケティング部  
副部長

山口達也  
国内営業部部长



## ■共立電気計器の歩み

### 編集部 まずは、簡単に会社のご紹介をさせていただきますか。

**加藤** 当社は創業が1940年、今年で創業85周年を迎える電気計測器業界の中ではかなり歴史のあるメーカーです。創業以来一貫して電気計測器の製造・販売に携わっており、1965年には国内で初めてクランプメータの開発に成功し、製造販売を開始しました。1970年には愛媛県西予市に愛媛工場を竣工、1984年に現社長の倉本正道が代表取締役社長に就任、1989年にはここ目黒に新本社社屋（現本社）を竣工、2001年にはJECFAFAIR（日本電設工業展）製品コンクールにて、クランプ付デジタルマルチメータ「キューメイトMODEL2000」が、当社としては初めて中小企業庁長官賞を受賞、というのが当社の大まかな沿革になります。

## ■共立電気計器のSDGsの取り組み

### SDGsの取り組み

### 編集部 共立電気計器様のSDGsの取り組みについて教えてください。

ただけますか。

### 佐々木 サステナブルな社会に向けた取り組みは従来から行っていますか、「SDGs」という言葉

を掲げた取り組みは今期が3期目となります。

取り組みを始めるにあたって、SDGsを身近なものにするためどんな想いで、何を目標とするかを「5つのマテリアリティ」と「サステナビリティ宣言」として提言しました。

### 「サステナビリティ宣言」

私たちは「人を尊重した企業」の理念を胸に

電気計測技術を通して産業基盤を支える役割を担い

一人ひとりが生き活きと働ける職場を作り

地域・社会・環境と共に歩みながら持続的な成長を目指します

## 「5つのマテリアリティ」

### ・サステナブル社会への貢献……

製品・サービスの提供によって、社会が抱える課題の解決に貢献いたします。

### ・環境保全への取り組み……脱炭

素や廃棄物削減に向けた取り組みを行い、環境の保全と省エネルギーに努めます。

### ・技術革新と生産性向上……安全

な暮らしを支える企業として、イノベーションの創出と生産性の向上と生産効率の改善に努めます。

### ・輝ける職場の構築……多様性

と個性を尊重し、仕事を通して成長し活躍できる職場を作ります。

### ・地域共生と公正な活動……地

域と共生することの重要性を認識し、皆様の信頼と期待に応えられる企業となります。



### 編集部 では、5つのマテリアリティについて、具体的な取り組み内容を教えてくださいませんか。

### 「サステナブル社会への貢献」

### 佐々木 P V（太陽光発電）シス

テムに対応した計測器やEV（電気自動車）関連の測定器など環境測定器の市場投入などが挙げられます。こちらは、KPI（重要業績評価指標）として、年々数を増やしています。

### 「環境保全への取り組み」

### 佐々木 ハイブリッド自動車の

社用車への活用などエコカー（eco car）の積極的な採用や自社拠点照明器具のLED照明への置き換え推進、化粧箱のプラスチック製ブリスタパックから、再生可能な紙素材への変更、取扱説明書や注文書・見積書等各種紙媒体の電子化、工場におけるコンプレッサ吐出圧力を省エネ診断、廃棄物のリサイクル推進といった自社拠点におけるCO<sub>2</sub>排出量削減に

努めています。

## 「技術革新と生産性向上」

**佐々木** ものづくり技術継承への取り組みとして、マニュアル作成ツールを導入し、研修内容を動画にて作成するなど技術承継の取り組みや、3Dスキャナ導入により部品検収や解析作業の効率化を行い、開発業務の生産効率向上を図ることが挙げられます。

## 「輝ける職場の構築」

**佐々木** 定期的に従業員へのアンケートを実施し、働き甲斐のある職場環境の整備に役立てているほか、安否確認システムの導入、当社敷地内の禁煙が挙げられます。

**編集部** 職場環境の整備といいますが、具体的にはどのようなことなるのでしょうか。

**佐々木** 介護退職者が出ないようにする「家庭応援特別休暇制度（介護休暇）」の導入や社内ポータルを活用した業務効

率化や情報の平準化、在宅勤務の導入などになります。

**山口** 年間休日是一般企業より多い130日ありますし、在宅勤務は、コロナが明けて徐々に減らしている企業様が多いと思いますが、弊社では継続しております、柔軟な働き方が出来る環境だと思います。

**編集部** 禁煙は工場も含めてでしょうか。

**岩崎** はい、工場を含め敷地内では一切煙草は吸えません。さらに近隣でも基本的には禁煙とされていますので、愛煙家にとっては厳しいかもしれませんが、近隣にお住まいの方々への配慮も大切にしたいと考えております。

**阿部** 愛媛工場は住宅街と非常に近い場所に立地していますので、周辺環境への配慮は非常に重要な観点となります。

## 「地域共生と公正な活動」

**佐々木** 地域イベント活動への協賛、参加推進のほか、地元人材の積極的採用、小学生の工場見

学やインターシップ受け入れ、出前授業の実施などを行っています。

**阿部** ちよと変わった取り組みですと、愛媛工場所在地の愛媛県西予市にある旧宇和町小学校（現宇和米博物館）の廊下が109mの「日本一長い木造廊下」と言われています。この廊下で雑巾がけの速さを競う「Zー1グランプリ」が毎年開催されており、地域密着という観点から、今年初めてスポンサーとして支援させて頂きました。

**編集部** 出前授業はどのような内容ですか。

**佐々木** 松山大学と愛媛大学で



実施されるキャリア教育「業界研究会」に、業界の代表として弊社の研究開発部と総務部から講師を派遣し、仕事のやりがいやキャリア形成、ものづくりについてセミナーを行っています。

## SDGs達成目標

**編集部** CO<sub>2</sub>削減の数値目標はありますか。

**佐々木** 基準年を2020年度として、2024年度に5%、2025年度に10%、2030年度までに50%削減を掲げており、2024年度は達成しています。

## 製品面でSDGsの

### 取り組み

**編集部** 製品面でのSDGsの取り組みは如何でしょうか。

**山口** Bluetooth対応製品（絶縁抵抗計、接地抵抗計、照度計など）が当てはまります。専用アプリで測定値を記





録し、現場写真や報告書に直接入力することが出来ます。現場によっては作業者と測定者の二人一組のことがあります。Bluetooth対応製品であれば、一人でできますので、生産性向上や働き方改革に繋がります。

また、施工管理支援のアプリ企業様と連携してしまして、こちらのアプリであれば、同業他社の商品も弊社製品もつなぐことが可能です。今や、建設現場の現場でタブレット端末を使うのは当たり前になっていますので、Bluetooth対応製



EVSE

品のラインナップは徐々に増やしています。

**中井** 近年は、製品使用方法の動画作成に力を入れています。やはり、特殊な製品ですので、声だけでは説明しづらいところがあり、お客様からも好評を頂いています。

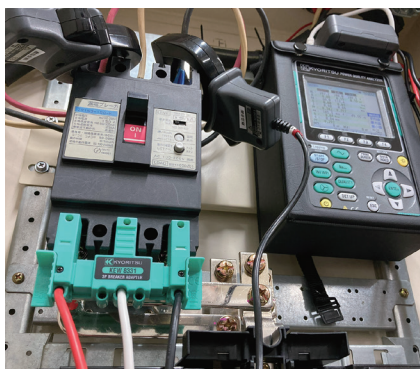
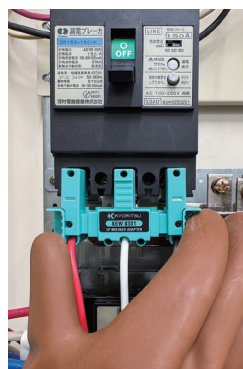
**加藤** EV用の普通充電器を設置されるケースが増えていると思いますが、いずれは、保守やメンテナンスが必要になってきます。その際、EVが無くても弊社の製品で手軽にチェックすることが可能です。まだまだ国内のEV需要は多くないですが、



KEW 6514BT



KEW 8601



SDGsの観点からEVや太陽光発電などの環境測定器はラインナップに取り揃えています。

**山口** 最近ではJECFAAIR 2025の製品コンクールにおいて経済産業大臣賞を受賞した「3Pブレーカ端子用アダプタ KEW 8331」が製品リリースされました。現場におけるブレーカ端子で電圧や検相など測定する際に、ワンタッチで安全・確実に取り付けることができます。

**編集部** SDGs商材を拡販するための電材卸会社様への要望は。

望は。

**山口** Bluetooth対応

製品を始めとして現場のお役に立てる製品を取り揃えていますが、弊社の製品を知らない方はまだまだいらっしゃいます。全日電工連様ともタイアップさせて頂いておりますが、電材卸会社様ともスキルアップ研修や勉強会を開催させて頂ければと考えています。

## ■将来展望

**編集部** SDGsの取り組みの将来展望をお聞かせください。

**阿部** SDGsの考えには弊社の企業理念に結び付くところが多くあり、取り組みの推進が企業理念の実現にも繋がってゆくと考えています。多くの従業員がSDGsの推進活動に自分事として携わり、地域・社会・環境とともに持続的に成長する企業を目指します。



SDGs

いちおし

商品



## Bluetooth 対応製品各種

絶縁抵抗計、接地抵抗計、照度計など



### 「絶縁抵抗計 KEW 3441BT」

世界初のBluetooth® 通信機能搭載アナログメガ  
～ JECA FAIR 2017 第56回製品コンクール～  
一般財団法人 関東電気保安協会理事長賞 受賞



### 「絶縁抵抗計 KEW 3552BT」

瞬時に測定！  
応答速度の大幅アップで作業効率向上



### 「ペン型絶縁・接地抵抗計 KEW 6041BT」

絶縁・簡易接地・電圧をこの1台で測定！  
片手で使える複合試験器  
～ JECA FAIR 2023 第62回製品コンクール～  
経済産業大臣賞 受賞



### 「照度計 KEW 5204BT」

JIS 一般形A級準拠の照度計  
スマホとの接続でレポート作成もスマートに



# 会社のお宝 ご紹介



国内初の  
クランプメータ CL-65



日本初の  
デジタルクランプメータ  
KS777

